

DECYZJA

Działając na podstawie art. 180 pkt. 3, art. 180a pkt 1, art. 181 ust. 1 pkt. 4, art. 183 ust. 1, art. 188 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 519 z późn. zm.); art. 104 Kodeksu postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257) oraz po rozpatrzeniu wniosku z dnia 02.12.2016 r. (data wpływu: 05.12.2016 r.) wraz z uzupełnieniami Przedstawiciela „SANIT-TRANS” Sp. z o. o., 43-392 Międzyrzecz Górne 383, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie i zbieranie odpadów

udzielam

pozwolenia firmie „SANIT-TRANS” Sp. z o. o. (NIP: 9372406743, REGON: 072885784), 43-392 Międzyrzecz Górne 383, na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie i zbieranie odpadów w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Komorowickiej 32.

1. Rodzaj i parametry instalacji

W związku z eksploatacją instalacji do odzysku stłuczki szklanej zlokalizowanej na działkach numer 3056/41, 3056/43 i 3056/56 w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Komorowickiej 32, będą powstawały odpady.

W skład linii technologicznej będą wchodziły: kosz zasypowy, podajniki vibracyjne, podajnik sortowniczy, separator metali żelaznych, przesiewacz vibracyjny, kruszarka walcowa, podajnik taśmowy, separator metali nieżelaznych, przesiewacz vibracyjny dwupokładowy, separator powietrzny, układ separatorów optycznych. Urządzenia wchodzące w skład linii technologicznej będą zainstalowane wewnątrz hali technologicznej, za wyjątkiem zasypu i filtra tkaninowego, które będą umieszczone przy ścianie zewnętrznej hali.

Odpady w postaci szkła podawane będą przez ładowarkę kołową do kosza zasypowego, skąd będą dozowane na podajnik vibracyjny, który równomiernie rozkłada je na całej szerokości produkcyjnej. Następnie materiał będzie dostawał się na podajnik sortowniczy, gdzie odbywać się będzie ręczne usuwanie odpadów o dużych rozmiarach, papieru, tektury, tworzyw sztucznych, kamieni, porcelany, ceramiki. Nad końcową częścią podajnika znajduje się separator metali żelaznych do wydzielania odpadów metali żelaznych. Z podajnika sortowniczego strumień odpadów kierowany będzie do przesiewacza vibracyjnego, gdzie nastąpi wstępny podział surowca na materiał nadający się do kruszenia oraz materiał już wstępnie skruszony. Frakcja nadsitowa kierowana będzie do nastawnej kruszarki walcowej, skąd po skruszeniu do odpowiedniej wielkości dostawać się będzie na podajnik taśmowy. Natomiast frakcja podsitowa, która nie wymaga dodatkowego kruszenia, z przesiewacza będzie trafiała na podajnik taśmowy. Za podajnikiem taśmowym znajdować się będzie separator metali nieżelaznych, gdzie poprzez prądy wirowe tworzące odpowiednie pole magnetyczne nastąpi odseparowanie metali nieżelaznych. Z separatora podajnikiem taśmowym odpady w postaci stłuczki, podawane będą do głównego przesiewacza vibracyjnego dwupokładowego, gdzie nastąpi podział materiału na trzy frakcje:

- frakcja podsitowa, kierowana bezpośrednio do boksu/kontenera magazynowego,
- frakcja pośrednia (stłuczka właściwa), kierowana do dalszego doczyszczania,
- frakcja nadsitowa (zanieczyszczenia typu korki, wkładki plastikowe, nakrętki, papier, tektura, folia, zanieczyszczenia organiczne), kierowana bezpośrednio do boksu/kontenera magazynowego.

W dalszej kolejności odpady w postaci stłuczki szklanej poddawane będą poprzez podajnik vibracyjny do separatora powietrznego, gdzie nastąpi oddzielanie lekkich frakcji zanieczyszczeń, takich jak tworzywa sztuczne, papier, tektura, elementy aluminiowe, w wyniku silnego przepływu strumienia powietrza zasysanego przez wentylator. Oddzielenie

lekkich frakcji od powietrza będzie prowadzone w filtrze tkaninowym znajdującym się na zewnątrz hali, a oczyszczone powietrze będzie zawracane do hali. Następnie odpady stłuczki szklanej podawane będą do układu separacji optycznej, gdzie oddziale się odpady ceramiki, kamienia i porcelany oraz jednocześnie pozostałe metale nieżelazne. Tak doczyszczona stłuczka szklana kierowana będzie do układu separatorów optycznych, w którym nastąpi rozdział stłuczki na kolory. Gotowy produkt stłuczki szklanej przewożony będzie za pomocą ładowarki kołowej do boksów magazynowych produktu gotowego.

2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku

W związku z eksploatacją instalacji do odzysku stłuczki szklanej opisanej w pkt 1., będą powstawały następujące rodzaje odpadów w ilościach nie większych niż określone w poniższej tabeli nr 1.

Tabela nr 1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	0,50
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,00
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,00
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00
8.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	4,00
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,10
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,10
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,50
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,10
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10
14.	16 01 03	Zużyte opony	0,30
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,50
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,50
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,30
18.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
19.	19 12 02	Metale żelazne	500,00
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
22.	19 12 05	Szkło	40000,00
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,00
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4000,00
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5000,00

3. Miejsce i źródło powstawania odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów, miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposoby gospodarowania odpadami

3.1. Miejsce i źródła powstania

Źródła powstania poszczególnych rodzajów odpadów określa poniższa tabela nr 2.

Tabela nr 2 Źródło powstawania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło i miejsce powstawania odpadu
1	2	3	4
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	- Eksploatacja (konserwacja i remont) przenośników taśmowych, wymiana zużytych i uszkodzonych taśm gumowych. - Hala produkcyjna.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, wymiana przepracowanych lub zużytych olejów w tych maszynach i urządzeniach. - Hala produkcyjna.
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, wymiana przepracowanych lub zużytych olejów w tych maszynach i urządzeniach. - Hala produkcyjna.
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, wymiana przepracowanych lub zużytych olejów w tych maszynach i urządzeniach. - Hala produkcyjna.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, wymiana przepracowanych lub zużytych olejów w tych maszynach i urządzeniach. - Hala produkcyjna.
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, wymiana przepracowanych lub zużytych olejów w tych maszynach i urządzeniach. - Hala produkcyjna.
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, wymiana przepracowanych lub zużytych olejów w tych maszynach i urządzeniach. - Hala produkcyjna.

8.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	- Czyszczenie separatora w kanalizacji deszczowej. - Separator substancji ropopochodnych znajdujący się w rejonie parkingów po drugiej stronie dojazdu do zakładu.
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- Rozładunek i rozpakowywanie dostarczanych do zakładu urządzeń, elementów urządzeń i części zamiennych. - Hala produkcyjna.
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- Rozładunek i rozpakowywanie dostarczanych do zakładu urządzeń, elementów urządzeń i części zamiennych. - Hala produkcyjna.
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji. - Hala produkcyjna.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- Eksploatacja (remont, konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, usuwanie rozlewisk. - Hala produkcyjna, parking lub plac magazynowo-manewrowy.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, wymiana uszkodzonych lub zużytych filtrów tkaninowych. - Hala produkcyjna, instalacja odpylania.
14.	16 01 03	Zużyte opony	- Wymiana opon w pojazdach. - Parking lub plac magazynowo-manewrowy.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, wymiana zużytych urządzeń w instalacji. - Hala produkcyjna.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, wymiana zużytych urządzeń w instalacji. - Hala produkcyjna.
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- Eksploatacja (konserwacja) maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, wymiana elementów elektrycznych i elektronicznych. - Hala produkcyjna.
18.	19 12 01	Papier i tektura	- Sortowanie odpadów. - Hala produkcyjna – podajnik sortowniczy, separator powietrza.

19.	19 12 02	Metale żelazne	- Sortowanie odpadów. - Hala produkcyjna – podajnik sortowniczy, separator metali żelaznych.
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	- Sortowanie odpadów. - Hala produkcyjna – podajnik sortowniczy, separator metali nieżelaznych.
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- Sortowanie odpadów. - Hala produkcyjna – podajnik sortowniczy, separator powietrzny.
22.	19 12 05	Szkło	- Sortowanie odpadów. - Hala produkcyjna.
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	- Sortowanie odpadów. - Hala produkcyjna – podajnik sortowniczy.
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	- Sortowanie odpadów. - Hala produkcyjna – podajnik sortowniczy, układ separatorów optycznych.
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	- Sortowanie odpadów. - Hala produkcyjna – podajnik sortowniczy, układ separatorów optycznych, separator powietrzny, przesiewacz wibracyjny.

3.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów określa poniższa tabela nr 3.

Tabela nr 3 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	- Polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna, plastyfikatory, metale. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne, metale (Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn, Si), woda, rozpuszczalniki itp. - Drażniące, szkodliwe, toksyczne.
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	- Węglowodory i ich pochodne, związki poliestrowe lub silikonowe wraz z dodatkami, metale (Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn, Si), woda, rozpuszczalniki itp. - Drażniące, szkodliwe, toksyczne.
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	- Węglowodory i ich pochodne oraz domieszki, metale (Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn, Si), woda, rozpuszczalniki itp. - Drażniące, szkodliwe, toksyczne.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- Węglowodory alifatyczne i aromatyczne oraz ich pochodne, metale (Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn, Si), woda, rozpuszczalniki itp. - Drażniące, szkodliwe, toksyczne.

6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- Węglowodory i ich pochodne, związki poliestrowe lub silikonowe wraz z dodatkami, metale (Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn, Si), woda, rozpuszczalniki itp. - Drażniące, szkodliwe, toksyczne.
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- Węglowodory i ich pochodne oraz domieszki, metale (Fe, Cu, Cr, Al, Pb, Ag, Sn, Si), woda, rozpuszczalniki itp. - Drażniące, szkodliwe, toksyczne.
8.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	- Związki organiczne i nieorganiczne, w tym głównie związki alifatyczne i aromatyczne. - Drażniące, szkodliwe, toksyczne.
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- Celuloza i lignina. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- Syntetyczne polimery (głównie: polietylen, polipropylen, polichlorek winylu, polistyren, politereftalan etylenu. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	- Związki organiczne i nieorganiczne - metale żelazne, stal, aluminium, krzemionka, polimery. - Drażniące, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, żrące, uczulające
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- Włókna naturalne lub syntetyczne, substancje ropopochodne i dodatki. - Drażniące, toksyczne.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- Włókna naturalne lub syntetyczne. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
14.	16 01 03	Zużyte opony	- Polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- Polimery, metale (tym aluminium rtęć, kadm), krzemionka, luminofor. - Drażniące, szkodliwe, mutagenne, toksyczne.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- Polimery, metale, krzemionka. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- Polimery, metale, krzemionka. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
18.	19 12 01	Papier i tektura	- Celuloza i lignina. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

19.	19 12 02	Metale żelazne	- Metale żelazne z domieszkami - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	- Metale nieżelazne (głównie: glin, miedź, cynk). - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- Związki organiczne, polimery (polietylen, polipropylen, polichlorek winylu, polistyren, politereftalan etylenu). - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
22.	19 12 05	Szkło	- Krzemionka, związki Na, Ca, Mg i dodatki (Fe_2O_3 , Al_2O_3 , Mn_2O_3 , P_2O_5 i K_2O). - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	- Celuloza i lignina. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	- Krzemionka. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	- Związki organiczne i nieorganiczne m.in. polimery, celuloza, krzemionka. - Nie stanowi bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

3.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Wytwarzane odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany w wyznaczonych miejscach na szczelnym, utwardzonym podłożu w hali technologicznej, w boksach magazynowych, na placu magazynowym/przeładunkowym lub w pomieszczeniu socjalnym. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości do transportu, odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym właściwe zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.

Wytwarzane w Spółce odpady będą magazynowane zgodnie z ustaleniami określonymi w poniższej tabeli nr 4.

Tabela nr 4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	2	3	4
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	- Plac magazynowy. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- Odpady nie będą magazynowane, będą przekazywane bezpośrednio uprawnionemu podmiotowi.
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	- Odpady nie będą magazynowane, będą przekazywane bezpośrednio uprawnionemu podmiotowi.
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	- Odpady nie będą magazynowane, będą przekazywane bezpośrednio uprawnionemu podmiotowi.
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- Odpady nie będą magazynowane, będą przekazywane bezpośrednio uprawnionemu podmiotowi.

6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- Odpady nie będą magazynowane, będą przekazywane bezpośrednio uprawnionemu podmiotowi.
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- Odpady nie będą magazynowane, będą przekazywane bezpośrednio uprawnionemu podmiotowi.
8.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	- Odpady nie będą magazynowane, będą przekazywane bezpośrednio uprawnionemu podmiotowi.
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- Hala technologiczna lub plac magazynowy. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- Hala technologiczna lub plac magazynowy. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	- Odpady nie będą magazynowane, będą przekazywane bezpośrednio uprawnionemu podmiotowi.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- Hala technologiczna. - Worki, pojemniki.
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- Hala technologiczna. - Worki, pojemniki.
14.	16 01 03	Zużyte opony	- Plac magazynowy. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- Budynek socjalny. - Pudełka, pojemniki.
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- Budynek socjalny. - Pudełka, pojemniki.
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- Budynek socjalny. - Pudełka, pojemniki.
18.	19 12 01	Papier i tektura	- Hala technologiczna lub boksy na pozostałości posortownicze. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.
19.	19 12 02	Metale żelazne	- Hala technologiczna lub boksy na pozostałości posortownicze. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	- Hala technologiczna lub boksy na pozostałości posortownicze. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	- Hala technologiczna lub boksy na pozostałości posortownicze. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.

22.	19 12 05	Szkło	- Boksy magazynowe lub plac przeładunkowy. - Luzem w pryzmach.
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	- Hala technologiczna lub boksy na pozostałości posortownicze. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	- Boksy na pozostałości posortownicze. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	- Boksy na pozostałości posortownicze. - Pojemniki, kontenery, opakowania typu „big-bag”, luzem.

Ww. odpady będą wytwarzane na działce nr 3056/43, za wyjątkiem odpadu: 13 05 02* Szlamy z odwadniania olejów w separatorach, który będzie wytwarzany na działce nr 3056/56 w Czechowicach-Dziedzicach.

3.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Odpady dopuszczone do wytwarzania, po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, będą przekazywane zgodnie z hierarchią sposobu postępowania z odpadami, podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami lub osobom fizycznym zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015 r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku, a także zgodnie z ustaleniami określonymi w poniższej tabeli nr 5.

Tabela nr 5 Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadem
1	2	3	4
1.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).
4.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).

7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).
8.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku) lub osobom fizycznym celem odzysku.
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).
13.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).
14.	16 01 03	Zużyte opony	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
17.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
18.	19 12 01	Papier i tektura	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
19.	19 12 02	Metale żelazne	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).

21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
22.	19 12 05	Szkło	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku) lub osobom fizycznym celem odzysku.
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku).
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Przekazywany do uprawnionego posiadacza odpadów celem zbierania, przetwarzania (proces odzysku lub unieszkodliwiania).

4. Przetwarzanie odpadów

4.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Do przetwarzania w procesie odzysku stłuczki szklanej będą poddawane następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli nr 6.

Tabela nr 6 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	10000,00
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	40000,00
3.	16 01 20	Szkło	2000,00
4.	17 02 02	Szkło	5000,00
5.	19 12 05	Szkło	10000,00
6.	20 01 02	Szkło	5000,00

Łączna ilość odpadów przyjętych do przetwarzania nie przekroczy 40000,00 Mg/rok.

W wyniku przetwarzania odpadów przedstawionych w tabeli nr 6. będzie powstawał gotowy produkt – stłuczka szklana, a także następujące rodzaje odpadów w ilościach określonych w poniższej tabeli nr 7.

Tabela nr 7 Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku

lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	2	3	4
1.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	500,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
5.	19 12 05	Szkło	40000,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,00
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4000,00
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5000,00

4.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w ppkt 4.1. w tabeli nr 6, będzie prowadzona na terenie instalacji opisanej w pkt 1. w celu otrzymania stłuczki szklanej. Proces odzysku polegać będzie na mechanicznym kruszeniu, przesiewaniu i segregacji odpadów. Powyższa działalność przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 1 do wymienionej na wstępie ustawy o odpadach, oznaczona jest symbolami:

- R5 recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, który będzie stosowany dla przetwarzania odpadów stłuczki szklanej, z których będzie powstawał pełnowartościowy produkt;
- R12 wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, będzie stosowany dla przetwarzania odpadów stłuczki szklanej, z których będą powstawały odpady.

Roczna moc przerobowa przedmiotowej instalacji wynosi 40000,00 Mg.

4.3. Miejsca i sposobu magazynowania odpadów

Odpady przewidziane do przetwarzania będą magazynowane luzem w pryzmach w wyznaczonych boksach magazynowych usytuowanych na placu magazynowym lub w kontenerach, opakowaniach typu „big-bag” bądź luzem w pryzmach w sposób uporządkowany na placu magazynowym na terenie Zakładu. Gotowy produkt magazynowany będzie w wyznaczonym boksie magazynowym usytuowanym na placu magazynowym – odrębnie z odpadami. Odpady powstające w wyniku przetwarzania wymienione w ppkt 4.1. w tabeli nr 7 będą magazynowane zgodnie z ustaleniami określonymi w ppkt 3.3. Plac magazynowy będzie posiadał szczelną, utwardzoną nawierzchnię.

5. Zbieranie odpadów

5.1. Rodzaj odpadów przewidzianych do zbierania

Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania określa poniższa tabela nr 8.

Tabela nr 8 Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	2	3
1.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła
3.	16 01 20	Szkło
4.	17 02 02	Szkło
5.	19 12 05	Szkło
6.	20 01 02	Szkło

5.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność w zakresie zbierania odpadów będzie prowadzona na działce nr 3056/43 w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Komorowickiej 32.

5.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Odpady wymienione w ppkt 5.1. magazynowane będą w wyznaczonych boksach magazynowych, w kontenerach lub w opakowaniach typu „big-bag” ustawionych na placu magazynowym oraz luzem w pryzmach na placu magazynowym na terenie zakładu. Plac magazynowy będzie posiadał szczelną, utwardzoną nawierzchnię. Odpady magazynowane będą na terenie, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do zbierania będzie prowadzone w sposób maksymalnie zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem, nie powodujący zanieczyszczeń wód powierzchniowych, podziemnych i gruntu, a także w sposób maksymalnie zabezpieczający przed uciążliwościami. Odpady będą magazynowane w obrębie terenu ogrodzonego oraz zabezpieczonego przed wejściem osób postronnych i zwierząt.

5.4. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady będą przyjmowane, ważone i gromadzone w sposób selektywny w wyznaczonym miejscu. Następnie po zmagazynowaniu odpowiedniej partii wysyłkowej, odpady będą przekazywane następnym uprawnionym posiadaczom odpadów, którzy posiadają zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

6. Wymagane działania mające na celu zapobieganie powstawania odpadów lub ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu ograniczenia oddziaływania gospodarki odpadami należy:

- prowadzić magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, w sposób selektywny, bezpieczny dla środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego (magazynowane odpady zabezpieczyć przed rozsypaniem, wymywaniem, wpływem czynników atmosferycznych oraz przed dostępem osób nieupoważnionych);
- minimalizować ilości wytwarzanych odpadów w tym m.in. poprzez zakup i stosowanie materiałów i środków lepszej jakości, co wydłuży ich użyteczność;
- poprawnie zarządzać, w zakresie gospodarki odpadami;
- postępować z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów;
- racjonalnie gospodarować surowcami i materiałami, a ilości gromadzonych odpadów nie będą przekraczać możliwości ich właściwego zmagazynowania.

7. Dodatkowe warunki prowadzenia działalności.

- Postępować z odpadami w sposób zgodny z zasadami gospodarowania odpadami, wymaganiami ochrony środowiska.
- Prowadzić gospodarkę odpadami w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w taki sposób, aby nie powodować zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt, a także niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu, w tym kulturowym i przyrodniczym.
- Prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów w myśl art. 66 ww. ustawy o odpadach, zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów.
- Sporządzać roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami zgodnie z art. 75 ww. ustawy i przekazywać je właściwemu marszałkowi województwa.
- Postępować z olejami odpadowymi zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.
- Postępować z odpadami w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zgodnie z ustawą z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
- Zbierać odpady w sposób selektywny, zgodnie z art. 23 ust. 1 ww. ustawy o odpadach.
- Miejsca magazynowania odpadów utrzymywać w należytej czystości i porządku.
- Ilości gromadzonych odpadów nie mogą przekraczać możliwości ich właściwego magazynowania.
- Dopuszcza się magazynowanie zbieranych odpadów, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat liczony dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów, w przypadku odpadów przeznaczonych do składowania – nie dłużej niż przez okres 1 roku.
- Niniejsza decyzja nie rozstrzyga wymogów wynikających z ustawy Prawo budowlane i innych przepisów związanych.

8. Czas obowiązywania decyzji.

Niniejsza decyzja jest ważna do dnia **19 grudnia 2027 roku.**

Uzasadnienie

Przedstawiciel „SANIT-TRANS” Sp. z o. o. (NIP: 9372406743, REGON: 072885784), 43-392 Międzyrzecz Górne 383, wystąpił z wnioskiem z dnia 02.12.2016 r. (data wpływu: 05.12.2016 r.) o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie i zbieranie odpadów w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Komorowickiej 32. Zgodnie z art. 45 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wytwórca odpadów, który prowadzi zbieranie odpadów lub przetwarzanie odpadów, może być zwolniony z obowiązku uzyskania odrębnego zezwolenia na prowadzenie tej działalności, jeżeli posiada pozwolenie na wytwarzanie odpadów. Stosowanie do art. 45 ust. 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wytwórca odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 4 ww. ustawy, we wniosku o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów jest zobowiązany uwzględnić odpowiednio wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów lub wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 42 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach). W pozwoleniu na wytwarzanie w takim przypadku uwzględnia się odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów (art. 45 ust. 6). Z art. 45 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach wynika, iż pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 45 ust. 6 ww. ustawy, wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Burmistrz Czechowic-Dziedzic decyzją znak: OŚ.6220.41.2016 z dnia 23.09.2016 r. określił środowiskowe uwarunkowania na realizację przedsięwzięcia pod nazwą: „Budowa instalacji do odzysku stłuczki szklanej SANIT-TRANS Sp. z o. o. w Czechowicach-Dziedzicach przy ul. Komorowickiej 32”.

Z przedłożonego opracowania (spełniającego wymogi art. 184 ust. 2, ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska) wynika, iż działalność Spółki w zakresie gospodarki odpadami będzie prowadzona w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami. W przypadku, gdy wytwarzający odpady naruszy przepisy wskazanej we wstępie decyzji ustawy prawo ochrony środowiska lub będzie działał niezgodnie z niniejszą decyzją Starosty Bielskiego niniejsza decyzja może zostać cofnięta lub ograniczona bez odszkodowania stosownie do art. 183 ust. 2 i art. 195 cytowanej ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z powyższym w oparciu o cytowane na wstępie przepisy orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem tutejszego organu w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Pobrano opłatę skarbową za wydanie pozwolenia w wys. 506,00 zł w dniu 02.12.2016 r. na rachunek Urzędu Miejskiego w Bielsku-Białej nr 86 1240 6960 2735 0555 5555 5555 na podstawie art. 1 ust. 1 pkt. 1, art. 4 ustawy z dnia 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 1827 z późn. zm.) załącznik cz. III ust. 40, pkt. 2).

Otrzymują :

① „SANIT-TRANS” Sp. z o.o.
43-392 Międzyrzecz Górne 383

2. aa

Do wiadomości:

1. Burmistrz Czechowic-Dziedzic
2. Śląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach - Delegatura w Bielsku-Białej
3. Marszałek Województwa Śląskiego (decyzja ostateczna)



Z up. STAROSTY

Edyta Szkorupa

Naczelnik
Wydziału Ochrony Środowiska
Rolnictwa i Leśnictwa